



PH20 Schaltkopf-System

## PH20 Schaltkopf-System

**PH20 ist ein dynamischer Schaltkopf welcher einen dreimal höheren Messdurchsatz bei gleichbleibend hoher Systemgenauigkeit ermöglicht.**

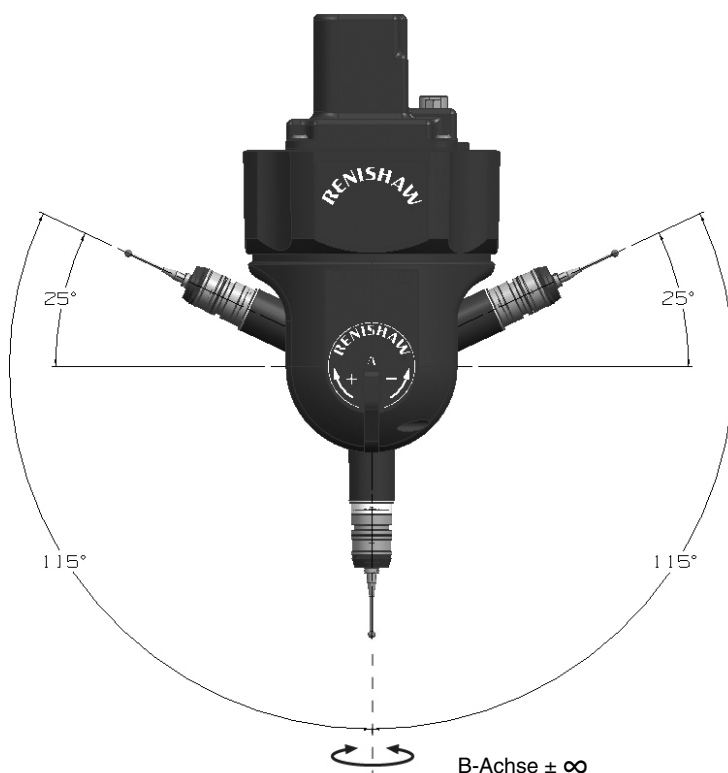
Die im neuen PH20 Schaltkopf verwendete Technologie bietet die einzigartige Head-touch-Methode (Kopfantastung) für schnelle Messungen sowie schnelle unbegrenzte 5-Achsen-Positionierungen und garantiert damit einen optimalen Zugang zu Werkstückmerkmalen. Zur Verkürzung der Messdauer bei konventionellen Messaufgaben mit schaltenden Tastern musste bisher die Geschwindigkeit der KMG Achsen erhöht werden. Mit der Head-touch-Methode des PH20 werden die dynamischen KMG Fehler bei hohen Messgeschwindigkeiten minimiert.

Die Integration des schaltenden Standard Messtasters TP20 ermöglicht die Verwendung der bewährten Module, die verschiedene Antastkräfte, Richtungsoptionen und Verlängerungen bieten, um den jeweiligen Anforderungen gerecht zu werden. Die abnehmbaren Module bieten Kollisionsschutz und können unter Verwendung des MCR20 Wechselsystems automatisch gewechselt werden.

Das einzigartige Kalibrierverfahren bestimmt Kopfausrichtung und Messtasterposition in einem einzigen Arbeitsgang, ermöglicht nachfolgende Messungen in jeder Winkelposition und bietet somit eine drastische Zeitersparnis.

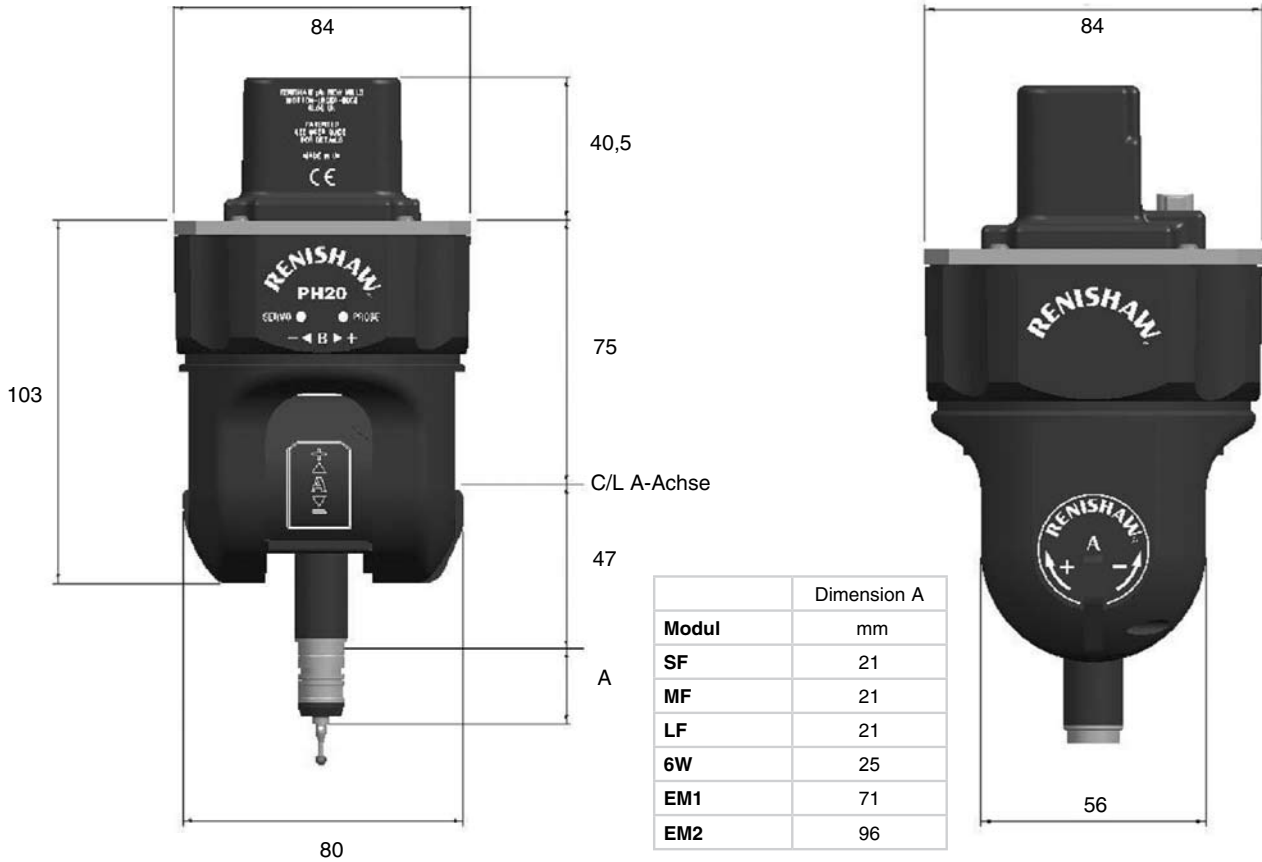
### Vorteile des PH20:

- Schnelle Head-touches – Erfassung der Messpunkte durch die Bewegung des Kopfes und nicht durch die KMG-Struktur
- Schnelle stufenlose 5-Achsen-Bewegung – synchronisierte Bewegung von Kopf und KMG zwischen den Messungen
- Integrierter TP20 Messtaster – ermöglicht die Verwendung vorhandener Ausrüstung
- Renishaw KMG-Steuerung – I++DME Kommunikation, große Auswahl an Mess-Software
- Kompaktes Design – eignet sich für verschiedene KMGs



## Abmessungen des PH20 Schaltkopf-Systems

Alle Maße in mm



<b>SPEZIFIKATIONEN</b>			
<b>MASSE (exkl. Module und Kabel)</b>		810 g	
<b>TEMPERATURBEREICH</b>		15 °C bis 35 °C	
<b>BETRIEB</b>		-25 °C bis 70 °C	
<b>LAGERUNG</b>		3 Umdrehungen/s (1281 mm/s mit Standardmodul und 10 mm TE)	
<b>MAXIMALE POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT</b>		50 mm/s	
<b>MAXIMALE HEAD TOUCH GESCHWINDIGKEIT</b>		-115° bis 115°	
<b>DREHWINKEL</b>		∞	
<b>A-ACHSE</b>		0,08 Winkelsekunden	
<b>B-ACHSE</b>		mechanisch, keine Luftversorgung erforderlich	
<b>WINKELAUFLÖSUNG</b>		MCR20 NI und MCR20	
<b>LAGERUNG</b>		multifunktionale MCUlite-2	
<b>WECHSELSYSTEM</b>		ISO 10360-5 (2001) TYPISCHE MESSWERTE	
SF Modul mit 12 x 4 mm Tastereinsatz auf einem KMG mit ISO 10360-2 (2002) Spezifikation von 0,48+ L/1000*	Durchmesser	KMG Antastung	HEAD TOUCH
	Form	0,0006 mm	0,0002 mm
	Position	0,0026 mm	0,0024 mm
		0,0013 mm	0,0009 mm

\* spezifiziert mit einem TP7

### Zusätzliche Informationen

- PH20 kann direkt an der KMG-Pinole befestigt werden. Es ist auch eine große Auswahl an Aufnahmeschäften erhältlich.
- Der PH20 Schaltkopf benötigt das universelle Renishaw KMG-Steuerungs-System, welches speziell die Funktionalitäten der 5-Achsen Bewegung und die Head-touch-Methode unterstützt.
- I++DME Protokoll über Renishaw UCCserver™ Software.