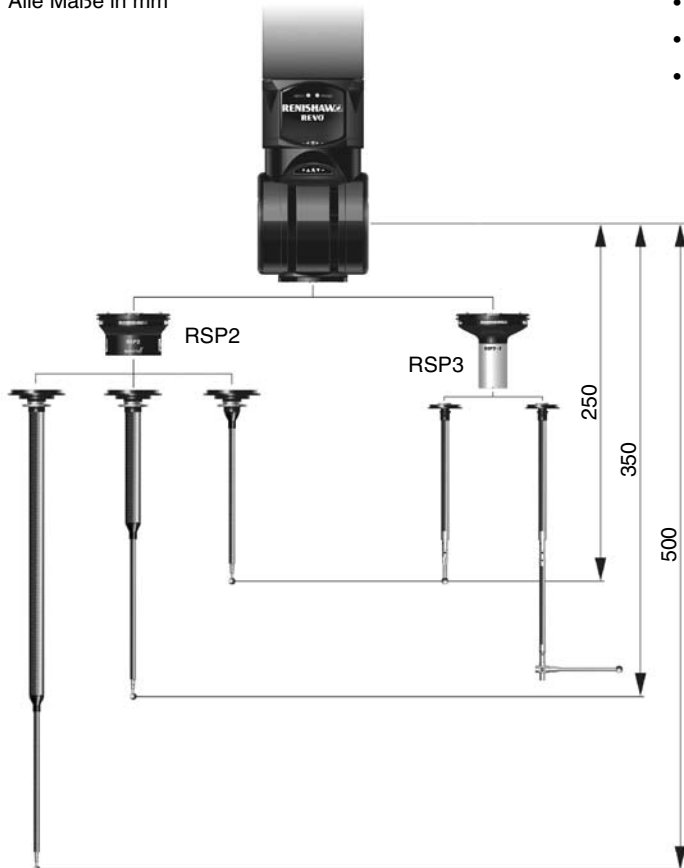


REVO™

Der REVO™ Messkopf verwendet in jeder seiner beiden Achsen sphärische Luftlager. Die beiden Achsen werden von bürstenlosen Motoren angetrieben und sind mit hochauflösenden Wegmess-Systemen ausgestattet, wodurch eine schnelle, hochgenaue Positionierung erreicht wird.

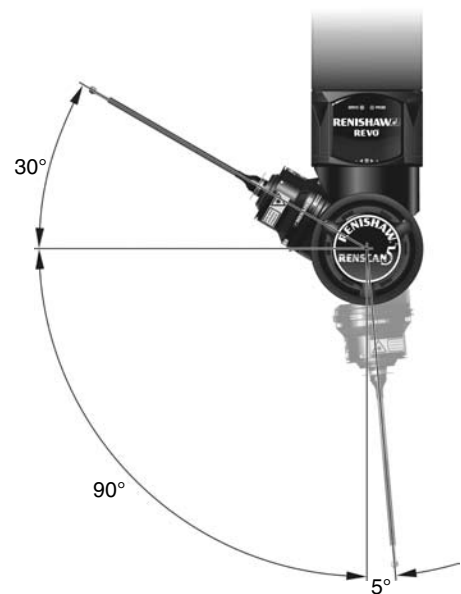
Alle Maße in mm



REVO™ Systemübersicht

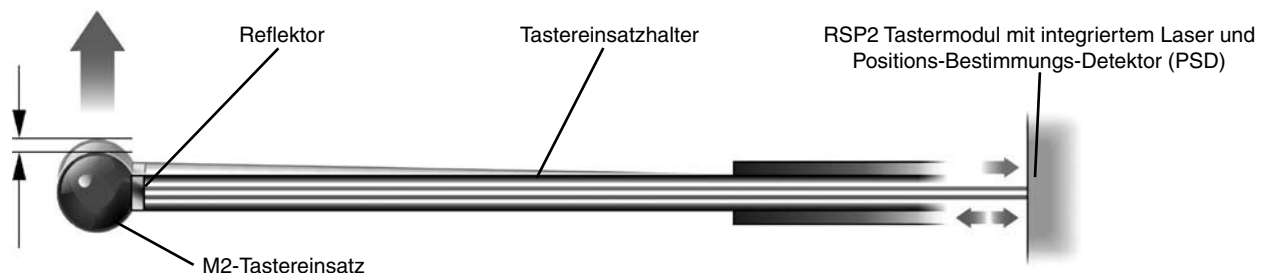
Das System umfasst die folgenden Elemente:

- REVO™ Messkopf
- RSP2 2D-Tastermodul mit „Tip Sensing“-Technologie sowie zugehörige Tastereinsatzhalter und Zubehörteile
- RSP3 3D-Tastermodul und zugehörige Zubehörteile
- UCC2™ Universelle KMG-Steuerung
- REVO™ PCI Interface-Karte (für UCC2™)
- SPA2-2™ Servoverstärker
- Luftfiltereinheit



REVO™ - „Tip Sensing“-Messtechnologie

- Der Laserstrahl des RSP2 Tastermoduls wird durch den hohlen Tastereinsatzhalter auf einen Reflektor am Ende des Tastereinsatzhalters gerichtet.
- Der Tastereinsatz berührt das Werkstück, der Tastereinsatzhalter biegt sich leicht und der Reflektor verändert seine Position.
- Der veränderte reflektierte Laserstrahl wird vom Positions-Bestimmungs-Detektor (PSD) erfasst.
- Die exakte Position des Tastereinsatzes ist bekannt, da der Reflektor und die Tastkugel nahe beieinander liegen.

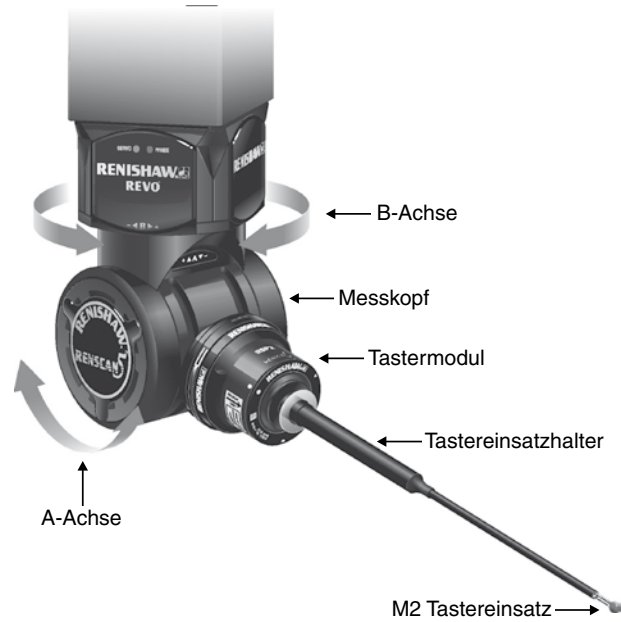


Tastereinsatz-Auslenkung beim Betrieb: ~50 µm

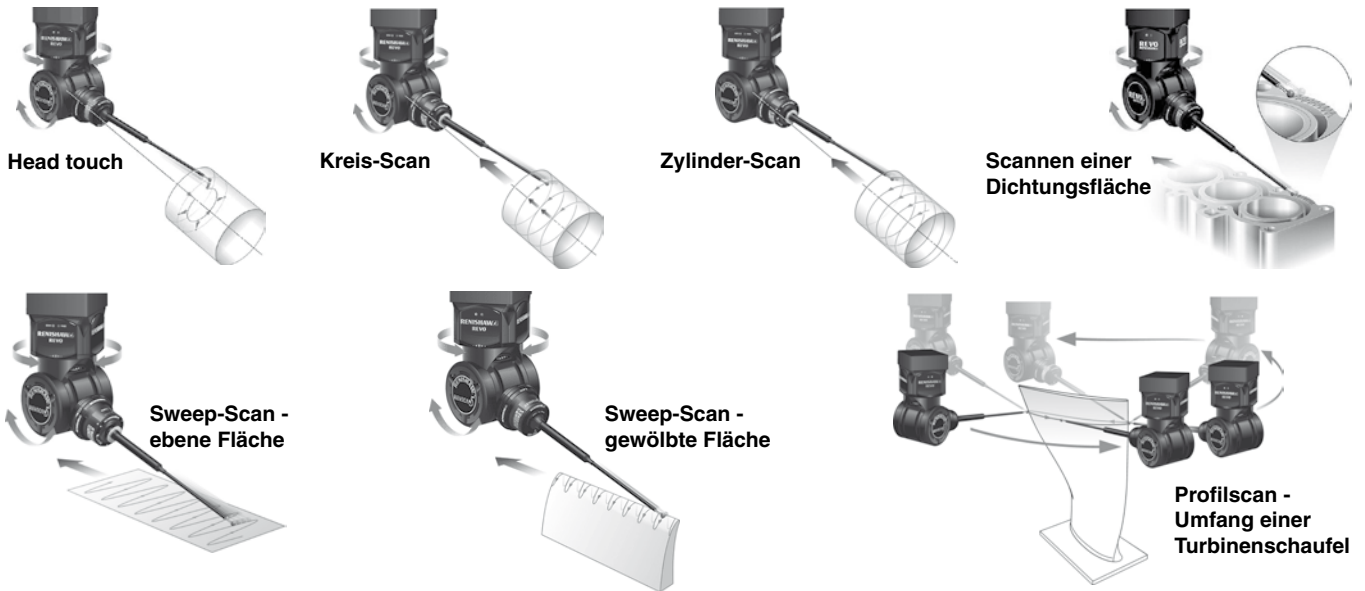
Antastkraft: ~0,05 N

Vorteile des REVO™:

- Fünf-Achsen-Scan-Technologie **Renscan5™**, welche die aus der Verfahrbewegung des Koordinatenmessgeräts herrührenden dynamischen Fehler minimiert
- Erhöhte Messgeschwindigkeit (bis zu 500 mm/s) führt zu höherem Messdurchsatz
- Datenerfassungsraten von bis zu 6.000 Messpunkten in der Sekunde
- Unbegrenzte Positionsmöglichkeiten sowie Fünfachsenbewegungen reduzieren ineffiziente Verfahrbewegungen zwischen den Werkstückmerkmalen
- Abnutzung des Tastereinsatzes durch extrem niedrige Antastkräfte minimiert
- Unbegrenzte Positionierung sowie Fünfachsenbewegungen ermöglichen Messung an schwer zugänglichen Werkstückmerkmalen
- Schnelle Kalibrierung für mehr Zeit zum Messen
- Maximale Reichweite von 500 mm
- Standard M2 Tastereinsätze für erhöhte Anwenderfreundlichkeit
- Tastermodul- und Tastereinsatzwechsel zur Gewährleistung von Flexibilität und Kompatibilität mit zukünftiger Tastertechnologie



REVO™ 5-Achsen Messanwendungen



Spezifikationen		REVO™
ZULÄSSIGER TEMPERATURBEREICH	im Betrieb	+14 °C bis +30 °C
	Lagerung	-10 °C bis +70 °C
MASSE (ohne Messtaster und Kabel)		1,75 kg
MONTAGE		Der REVO™ Messkopf wird über einen Adapter (88 x 88 mm) oder direkt an der Pinole des Koordinatenmessgeräts befestigt
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT DER B-ACHSE		3 Umdrehungen/s
DREHWINKEL	A-Achse	-5° bis +120°
	B-Achse	Fortlaufend
WINKELAUFLÖSUNG		0,08 Winkelsekunden
WECHSELSYSTEM		am MRS befestigt, siehe Seite 8-1 RCP Speichermodul für den Wechsel von RSP2 und RSP3 Tastermodulen sowie Tastereinsatzhaltern (RSH)